

• Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh.

ftc.gov/energy



Canadä

ENER GUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique



532 kWh

594 kWh

d'éneraie

Uses least energy / Consomme le moins d'éneraie Type 5I Similar models

compared

Model number

16.5 to 18.4 / 16.5 à 18.4 volume in ft.³/volume en pi³ **RF170A Ice or Ice & Water**

Modèles similaires comparés

Numéro du modèle

Uses most energy /

Consomme le plus

Model Series Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36). Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux d'haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.